VIATTO™

COMMERCIAL



Инструкция по эксплуатации

Тестораскатка-лапшерезка электрическая MK-NMS300

Назначение: раскатка теста, приготовление листов теста и нарезка лапши.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристика	Значение
Модель	MK-NMS300
Ширина валика	220 мм
Материал валика	обычная сталь
Нож / лезвие	2×6 мм
Материал ножа	обычная сталь
Толщина теста	1–4 мм
Материал крышки	пластик ABS
Электропитание	220 В/50 Гц, 750 Вт, вилка EU
Габариты, см	46,5 × 39,5 × 91,5

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

1. Не допускается размещение и эксплуатация оборудования в местах, доступных для посторонних лиц и детей.
2. Запрещается прикасаться к ножу и валикам во время работы оборудования.
3. Во избежание повреждения валиков или ножа категорически запрещается пропускать через оборудование твёрдые предметы.
4. Запрещается пропускать через валики ножи, ткань, волокна, химические жидкости и иные посторонние материалы.

Подготовка оборудования к работе

1. Установить оборудование на ровную горизонтальную поверхность и закрепить ёмкость для муки, входящую в комплект поставки.
2. Удалить антикоррозийную защитную бумагу с валиков и ножа.
3. Перед первым включением протереть оборудование сухой тканью для удаления загрязнений.
4. Для очистки валиков и ножа пропустить через них несколько раз кусок теста; данный кусок теста после очистки подлежит утилизации.

Приготовление теста

5. Подготовить муку, воду и необходимый инвентарь.
6. Добавить воду в муку в пропорции примерно 3:10 и замесить массу; по желанию допускается добавление овощного или томатного сока, яйца и т. п. (при добавлении сока количество воды следует уменьшить).
7. Тщательно перемешать воду и муку, вымесить до получения однородной консистенции и переложить на слегка присыпанную мукой рабочую поверхность.

Раскатка теста и нарезка лапши

8. Разрезать тестовую массу на куски и присыпать сухой пшеничной мукой.
9. Раскатка теста: снять нож. Отрегулировать оба (левый и правый) регулятора валиков, обеспечив зазор между валиками приблизительно 2,5–3 мм. Включить оборудование, поместить тесто в загрузочную ёмкость и подать его между валиками. Пропустить тесто через валики 4–5 раз, затем уменьшить зазор до 1,5 мм и повторить раскатку, продолжая процедуру до достижения требуемой формы.
10. Нарезка лапши: отключить оборудование, установить нож так, чтобы его шестерни располагались справа. Отрегулировать винт ножа (расположен позади ножа) в соответствии с требуемым типом нарезки: при повороте по часовой стрелке — тонкая лапша (спагетти), против часовой стрелки — широкая лапша (феттучине). Развести валики на увеличенное расстояние, повернув соответствующий регулятор против часовой стрелки. Обе стороны теста равномерно присыпать сухой мукой. Включить оборудование, подать тесто между валиками к ножу — тесто будет нарезано на лапшу требуемой толщины.
11. Завершение работы: отключить оборудование от электросети, произвести очистку оборудования, ножа и валиков от остатков теста и лапши.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. Во избежание заедания механизма и повышенного шума подвижные части необходимо смазывать небольшим количеством растительного масла перед началом и по окончании работы.
2. По окончании работы необходимо удалять остатки теста и лапши с ножа и скребков.
3. Во избежание коррозии деталей запрещается мыть оборудование водой.
4. Очистка оборудования допускается только после его отключения от электросети.
5. Корпус оборудования следует протирать мягкой сухой тканью; валики очищать щёткой либо бумажным полотенцем; нож — деревянной палочкой.
6. После окончания работы оборудование подлежит хранению в сухом помещении; валики необходимо смазать небольшим количеством растительного масла.

НАИМЕНОВАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ:

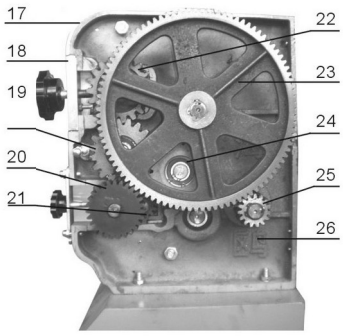


Рис. 1 — внутреннее устройство (типовая схема механизма привода)

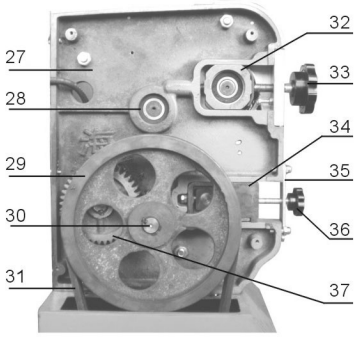


Рис. 2 — внутреннее устройство (типовая схема, продолжение)

1. Стержень лапши (толкатель)
2. Вилка стержня лапши
3. Ёмкость для подачи муки/теста
4. Выключатель
5. Крышка машины
6. Корпус ножек оборудования
7. Дверная защёлка
8. Ножки оборудования
9. Передняя панель
10. Валик для лапши
11. Панель переднего блока
12. Скребок валика
13. Панель отслеживания муки
14. Нож для лапши
15. Скребок с упором
16. Ёмкость выхода лапши
17. Штанга крышки машины
18. Фиксатор валика
19. Соединительная (сцепная) шестерня
20. Шестерня ножа I
21. Шестерня ножа II
22. Шестерня валика I
23. Шестерня валика II
24. Подшипники
25. Передаточная шестерня
26. Рама (левая / правая)
27. Большой приводной шкив
28. Приводной вал
29. Клиновой ремень
30. Крышка подшипника
31. Регулятор валика
32. Держатель ножа
33. Штанга шестерни ножа
34. Крепёжный винт ножа
35. Средняя шестерня